

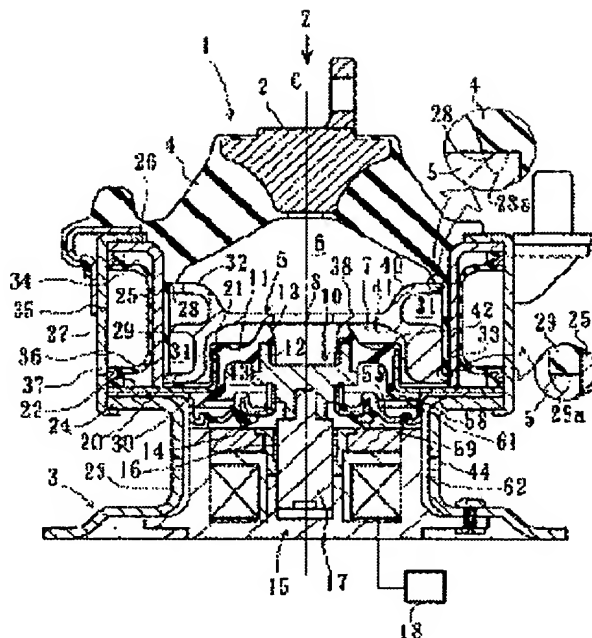
ACTIVE LIQUID SEALED VIBRATION CONTROL DEVICE

Patent number: JP2004076819
Publication date: 2004-03-11
Inventor: SAITO ATSUSHI
Applicant: YAMASHITA RUBBER CO LTD
Classification:
- International: F16F13/26; B60K5/12; F16F13/18; F16F15/02
- european:
Application number: JP20020235286 20020812
Priority number(s):

Abstract of JP2004076819

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve rust preventive performance of an armature by preventing the deterioration in operational performance by generating rust when exposed to the atmosphere in a state of being opened in the atmosphere for constituting the armature for constituting a driving means of an exciting member out of a magnetic substance.

SOLUTION: An insulator 4 is arranged for connecting a first installing member 2 and a second installing member 3, and the insulator 4 forms a main liquid chamber 6 for forming a part of a wall part. The exciting member 10 and an elastic seal 11 for supporting the outer periphery are arranged in an exciting chamber 7 for separately arranging the main liquid chamber 6 and a partition wall 5 to partition an operation chamber 43 opened in the atmosphere. The inside of this operation chamber 43 is partitioned by a diaphragm-shaped armature seal 55 arranged between the exciting member 10 and a base part metal fitting 23 of the second installing member 3, and a blower chamber 59 faced with the armature 17 is sealed by cutting off from an external part, and a residual part is formed as an upper chamber 58 faced with the exciting member 10 and opened in the atmosphere.



(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-76819

(P2004-76819A)

(43) 公開日 平成16年3月11日 (2004.3.11)

(51) Int.Cl.⁷

F 1 6 F 13/26
B 6 0 K 5/12
F 1 6 F 13/18
F 1 6 F 15/02

F 1

F 1 6 F 13/00 6 3 0 C
B 6 0 K 5/12 J
F 1 6 F 15/02 B
F 1 6 F 13/00 6 2 0 P

テーマコード (参考)

3 D 0 3 5
3 J 0 4 7
3 J 0 4 8

審査請求 未請求 請求項の数 8 O L (全 11 頁)

(21) 出願番号 特願2002-235286 (P2002-235286)
(22) 出願日 平成14年8月12日 (2002. 8. 12)

(71) 出願人 000177900
山下ゴム株式会社
埼玉県入間郡大井町大字亀久保 1 2 3 9 番
地
(74) 代理人 100089509
弁理士 小松 清光
(72) 発明者 斉藤 淳
埼玉県入間郡大井町大字亀久保 1 2 3 9 番
地 山下ゴム株式会社内
Fターム (参考) 3D035 CA05 CA06 CA35
3J047 AA03 CA04 CB10 CD11 FA02
3J048 AA02 AB15 AC04 AD03 BA01
BE03 CB19 DA01 EA01

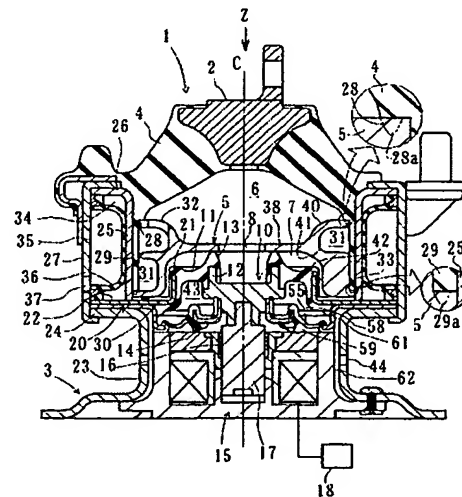
(54) 【発明の名称】 能動型液封防振装置

(57) 【要約】

【目的】 加振部材の駆動手段を構成するアーマチュアが磁性体であるため、大気開放された状態で大気にさらされると錆を生じて作動性能を低下させることがある。そこでアーマチュアの防錆性を向上させる。

【構成】 第1取付部材2と第2取付部材3を連結するインシュレータ4を設け、インシュレータ4が壁部の一部をなす主液室6を形成する。主液室6と仕切壁5を隔てて設けた加振室7には加振部材10とその外周を支持する弾性シール11を設けて大気開放された作動室43を区画する。この作動室43内を、加振部材10と第2の取付部材3の基部金具23の間に設けられたダイヤフラム状をなすアーマチュアシール55で仕切り、アーマチュア17が臨む下部室59を外部と遮断して密閉するとともに、残りを加振部材10が臨みかつ大気開放された上部室58とする。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

第 1 の取付部材と第 2 の取付部材間を連結するインシュレータを壁部の一部とする主液室を設け、この主液室を形成する壁部の一部に、駆動手段によって振動する加振部を備え、駆動手段により加振部を振動させるようにした能動型液封防振装置において、前記駆動手段は、前記加振部材と連結された磁性体のアーマチュアを備え、これら加振部材とアーマチュアは加振部材の作動を確保するための作動空間に臨むとともに、この作動空間内を仕切って、前記加振部材が臨む大気開放された空間と、前記アーマチュアを密閉するための小密閉空間とを形成したことを特徴とする能動型液封防振装置。

【請求項 2】

上記請求項 1 において、前記小密閉空間は前記加振部材と前記アーマチュアが収容されるアクチュエータとの間に設けられるアーマチュアシールにより形成されることを特徴とする能動型液封防振装置。

【請求項 3】

上記請求項 2 において、前記アーマチュアシールが加振部材の下方変位を規制するストッパと一体に形成されることを特徴とする能動型液封防振装置。

【請求項 4】

上記請求項 2 又は 3 において、前記アーマチュアシールが予め前記加振部材と別体に形成されてから一体化されることを特徴とする能動型液封防振装置。

【請求項 5】

上記請求項 2 又は 3 において、前記アーマチュアシールの外周部を前記第 2 取付部材側へ固定したことを特徴とする能動型液封防振装置。

【請求項 6】

上記請求項 1 において、前記大気開放された空間は第 1 の連通孔を介して前記第 2 の取付部材の内側に形成された空気通路と連通し、さらにこの空気通路が前記第 2 の取付部材に形成された第 2 の連通孔を介して大気に連通するとともに、使用時状態で前記第 1 の連通孔を前記第 2 の連通孔よりも高い位置に設けたことを特徴とする能動型液封防振装置。

【請求項 7】

上記請求項 3 において、前記ストッパの当接面側に凹部を形成したことを特徴とする能動型液封防振装置。

【請求項 8】

上記請求項 2～5 及び 7 のいずれかにおいて、少なくともアーマチュアシールを耐熱性材料としたことを特徴とする能動型液封防振装置。

【発明の詳細な説明】**【0001】****【発明の属する技術分野】**

この発明は、自動車用エンジンマウント等に使用される加振手段により入力振動を相殺する能動型液封防振装置に係り、特にアクチュエータを構成するアーマチュアの防錆性を向上させたものに関する。

なお、本願において、上下・左右並びに内外等の方向は、図 1 における図示状態を基準とする。

【0002】**【従来の技術】**

このような能動型液封防振装置は公知である（例えば特開平 号参照）。このような能動型液封防振装置の一般的な構造は、主液室の壁の一部を円錐状ゴムのインシュレータで構成し、インシュレータの頂部より振動を入力させるとともに、主液室を構成する壁の一部をなし弾性シールにて浮動支持された加振部材を駆動手段にて振動させることにより、入力振動と略同位相の振動を発生させるようになっている。このとき、駆動手段としてソレノイドを用いるときは、そのアーマチュアが進退して加振部材を振動させるようになっている。

10

20

30

40

50

【0003】

【発明が解決しようとする課題】

ところで、加振部材の駆動手段を構成するアーマチュアが磁性体であるため、大気にさらされると錆を生じて作動性能を低下させることがある。しかし、加振部材の振動にともなう空気流動を確保するためには、加振部材の作動室を大気開放しなければならない、この作動室にアーマチュアが臨むため、防錆性を向上させることが困難である。そこで本願は係る条件下でもアーマチュアの防錆性を向上させることができるようにすることを目的とする。

【0004】

【課題を解決するための手段】

上記課題を解決するため本願の能動型液封防振装置に係る請求項1は、第1の取付部材と第2の取付部材間を連結するインシュレータを壁部の一部とする主液室を設け、この主液室を形成する壁部の一部に、駆動手段によって振動する加振部を備え、駆動手段により加振部を振動させるようにした能動型液封防振装置において、前記駆動手段は、前記加振部材と連結された磁性体のアーマチュアを備え、これら加振部材とアーマチュアは加振部材の作動を確保するための作動空間に臨むとともに、この作動空間内を仕切って、前記加振部材が臨む大気開放された空間と、前記アーマチュアを密閉するための小密閉空間とを形成したことを特徴とする。

10

【0005】

請求項2は上記請求項1において、前記小密閉空間は前記加振部材と前記アーマチュアが収容されるアクチュエータとの間に設けられるアーマチュアシールにより形成されることを特徴とする。

20

【0006】

請求項3は上記請求項2において、前記アーマチュアシールが加振部材の下方変位を規制するストッパと一体に形成されることを特徴とする。

【0007】

請求項4は上記請求項2又は3において、前記アーマチュアシールが予め前記加振部材と別体に形成されてから一体化されることを特徴とする。

【0008】

請求項5は上記請求項2において、前記アーマチュアシールの外周部を前記第2取付部材側へ固定したことを特徴とする。

30

【0009】

請求項6は上記請求項1において、前記大気開放された空間は第1の連通孔を介して前記第2の取付部材の内側に形成された空気通路と連通し、さらにこの空気通路が前記第2の取付部材に形成された第2の連通孔を介して大気に連通するとともに、使用時状態で前記第1の連通孔を前記第2の連通孔よりも高い位置に設けたことを特徴とする。

【0010】

請求項7は、上記請求項3において、ストッパの当接面側に凹部を形成したことを特徴とする。

【0011】

請求項8は、上記請求項2～5及び7のいずれかにおいて、少なくとも前記アーマチュアシールを耐熱性材料としたことを特徴とする。

40

【0012】

【発明の効果】

請求項1によれば、作動空間内を仕切って、大気開放された空間内にアーマチュアを密閉するための小密閉空間を形成したので、磁性体のアーマチュアを大気開放させずに密閉できる。したがって磁性体であるアーマチュアを錆びにくくして防錆性を向上させることができるから、長期間使用しても所定の性能を維持できる。

しかも、加振部材の臨む空間は大気開放されているから加振部材の作動に支障が生じないようにすることができる。

50

【0013】

請求項2によれば、アーマチュアシールを加振部材とアーマチュアが収容されるアクチュエータとの間に設けることにより小密閉空間を容易に形成することができる。

【0014】

請求項3によれば、アーマチュアシールが加振部材の下方変位を規制するストッパと一体に形成されるので、部品点数を削減して構造が簡単になり、かつ製造が容易になる。

【0015】

請求項4によれば、アーマチュアシールを予め加振部材と別体に形成してから加振部材と一体化するので、加振部材側を変更することなくアーマチュアシール側のみを特性等変更することが容易になるから、部品の共通化により種々な仕様変更への対応が容易になる。また、アーマチュアシールをストッパと一体に形成する場合には、アーマチュアシールとストッパを一緒にして変更できる。 10

【0016】

請求項5によれば、アーマチュアシールの外周側先端部を第2の取付部材側へ固定するので、加振部材の心出し、位置決めが容易になるから組立精度を高めることができる。

【0017】

請求項6によれば、大気開放された空間が第1の連通孔を介して第2の取付部材の内側に形成された空気通路と連通し、さらにこの空気通路が第2の取付部材に形成された第2の連通孔を介して大気に連通するとともに、使用時状態において第1の連通孔を第2の連通孔よりも高い位置に設けたので、全体等が水を被ったときでも、加振部材が臨む大気開放された空間内へ侵入しにくくすることができるため、防水性能を高めることができる。 20

【0018】

請求項7によれば、ストッパの当接面側に凹部を形成したので、この凹部によりストッパが最初に圧縮される部分のバネを弱くするため、圧縮時における非線形的バネ特性をさらに顕著化でき、しかも凹部として肉厚未満の深さで横断する連通溝を設ければ、ストッパで仕切られる空間の内外を連通するから、加振部材の作動時における空気をスムーズに逃がして良好な作動性を確保できる。

【0019】

請求項8によれば、少なくともアーマチュアシールを耐熱性にしたので、エンジンの輻射熱や防振装置自体の発熱によって高熱する使用環境であっても耐久性を良好にできる。 30

【0020】

【発明の実施の形態】

以下、図面に基づいて一実施例を説明する。図1は、実施例としての自動車用エンジンマウントにおける全断面、図2はアーマチュアシール部分の拡大断面図を示す。図1において、このエンジンマウント1は、図示省略のエンジン側へ取付けられる第1取付部材2と、やはり図示省略の車体側へ取付けられる第2取付部材3と、この間に介在されるインシュレータ4を備える。

【0021】

インシュレータ4は、ゴム等の適宜弾性材料からなる防振ゴム等の防振用弾性体であり、第1取付部材2からの入力振動を吸収するための所定のバネ定数を有し、全体として略円錐状をなし、頂部に第1取付部材2を一体化するとともに、裾部周囲を第2取付部材3へ連結している。 40

【0022】

これら第1取付部材2、第2取付部材3、インシュレータ4の間に非圧縮性液体が封入された液室が形成され、その内部に設けられた仕切壁5により、インシュレータ4側の主液室6と、仕切壁5を挟んでその反対側となる加振室7に区画する。主液室6と加振室7は仕切壁5の中央に形成された絞り通路8により連通しており、主液室6にはインシュレータ4が臨んで主液室6を構成する壁の一部をなしている。

【0023】

加振室7の底部には、加振部材10が設けられる。加振部材10は鉄等の強磁性体もしくは 50

はアルミ等の金属や樹脂等の非磁性体材料で形成された略カップ状をなす。このとき構成材料を鉄にすると連結するアーマチュア（後述）が同系材料のとき、熱膨張率を近似させることができるので寸法理が容易になる。また加振部材10は主たる振動方向Zから見て円板状をなすとともに、その周囲を同じく略円板状をなす弾性シール11によって浮動支持されている。

【0024】

弾性シール11は、インシュレータ4と同じか又は異なるゴム等の弾性材料からなり、加振部材10と後述する第2の取付部材3へ固定されて一体となる部材とを連結し、加振部材10の主たる振動の入力方向Zに平行な上下への変位に伴って、主としてせん断方向に弾性変形するリターンズプリングとして加振部材10を振動可能に支持するとともに、加振室7の液漏れを防止している。このゴム材料はゴムバネとして機能できる公知の種々なものを使用できる。

【0025】

弾性シール11の内周側は周壁状をなす加振部材10の外周部12をくるむように焼き付け一体化され、外周部12の上部に弾性シール11と一体の上ストッパ13が上方へ突出して設けられている。この上ストッパ13は、外周部12を覆う弾性シール11と連続するゴム部で一体に形成される略三角形断面の山形部である。

【0026】

加振部材10のZ方向における上下への変位に伴って、上ストッパ13は尖った先端部から仕切壁5へ押し当てられるようになっている。この押し当てにより上ストッパ13は圧縮されて反発力を発生し、この反発力は変位量の増大に伴う圧縮量の非線形的増大にしたがって徐々に増大することになる。すなわち非線形的バネ特性を生じるようになっている。

【0027】

加振部材10は中心線Cに沿って上下方向へ移動自在の鉄等の強磁性体金属製アーマチュア17と一体化しており、このアーマチュア17を介してソレノイド等の適宜なアクチュエータ15により図の下方へ変位駆動され、かつリターンバネ手段により逆方向へ戻し変位されることにより振動して加振室7中に液体流動を発生させる。

【0028】

アクチュエータ15の駆動は、マイコン等の制御装置18により制御される。アクチュエータ15、アーマチュア17及び制御装置18は駆動手段を構成する。なお、アーマチュア17はアクチュエータ15の外部被覆19内に一体化されたメタルベアリング16により外周を摺動自在に支持されている。

【0029】

この駆動手段はプル型であり、第1の取付部材2からの振動入力により主液室6の液圧が上昇するとき（以下、正入力という）、アクチュエータ15によりアーマチュア17を介して加振部材10を図の下方へ移動させることにより液圧上昇をキャンセルし、逆に主液室6の液圧が減少するとき（以下、負入力という）アーマチュア17の引きを解放してリターンズバネ手段の弾性力により加振部材10を図の上方へ戻して主液室6の液圧変動を抑制する。

【0030】

このとき、第1取付部材2に対する防振すべき振動の入力に対して、加振部材10を略同位相で加振すれば、加振室7中にて液体流動を発生させる。但し、駆動手段を逆のプッシュ型にすることもできる。また、加振部材10をアクティブ制御する周波数域は任意であり、例えば、アイドル域、発進域の各振動周波数を含む100Hz以下に設定することができる。

【0031】

弾性シール11の外周部は、フランジ金具20の中央に設けられた筒部21へ焼き付け一体化され、筒部21から半径方向外方へ伸びるフランジ22は、第2の取付部材3を構成する基部筒金具23の上部フランジ24とインシュレータ4の外周部へ一体化された筒状

金具 2 5 の下端部との間に挟持される。

【0032】

基部筒金具 2 3 の上部フランジ 2 4 と筒状金具 2 5 の上端フランジ 2 6 は上部筒金具 2 7 により連結一体化される。このとき上部筒金具 2 7 の上下方向両端を折り曲げることにより各フランジを挟み、かつ当接部の適当位置を溶接する。

この一体化により仕切壁 5 の外周部は、インシュレータ 4 とフランジ金具 2 0 のフランジ 2 2 上に挟まれて固定される。

【0033】

なお、仕切壁 5 の外周部に対するインシュレータ 4 の接触は上下 2 段になっており、上端側はインシュレータ 4 の内周面下部に設けられた段部 2 8 と密接し、段部 2 8 と一体のシール突起 2 8 a でシールされる（図中の拡大部参照）。また下端部側は、筒状金具 2 5 の内面に沿って形成される内側被覆 2 9 の下端を押し当てることにより、内側被覆 2 9 と一体のシール突起 2 9 a でシールされる（図中の拡大部参照）。 10

【0034】

また、フランジ 2 2 上には弾性シール 1 1 と連統一体の被覆層 3 0 が設けられ、この部分でフランジ 2 2 と仕切壁 5 の外周下端部との間をシールするようになっている。基部筒金具 2 3 の上部フランジ 2 4 と筒状金具 2 5 の上端フランジ 2 6 は上部筒金具 2 7 により連結一体化される。このとき上部筒金具 2 7 の上下方向両端を折り曲げることにより各フランジを挟み、かつ当接部の適当位置を溶接する。

【0035】

仕切壁 5 は樹脂等の適宜材料からなる略リング状をなし、その外周部は上下方向幅を大きくされ、その肉厚内には周方向へ形成され外周側を開放した周溝が形成され、この開放部を内側被覆 2 9 で閉じることにより周溝内がダンピングオリフィス通路 3 1 をなしている。ダンピングオリフィス通路 3 1 は外周部内を上下に重なってらせん状に回っており、一部を開口 3 2 により主液室 6 中へ連通し、他端を第 2 取付部材 3 の側壁に形成された出口 3 3 より第 2 取付部材 3 の外周部に形成された副液室 3 4 へ連通している。 20

【0036】

副液室 3 4 を構成するハウジング 3 5 内にはダイヤフラム 3 6 が設けられ、副液室 3 4 の液量変動を補償し、主液室 6 の容積変動に追従して伸縮変形するようになっている。ダイヤフラム 3 6 の副液室 3 4 側と反対側の面は通気孔 3 7 を介して大気開放されている。 30

【0037】

仕切壁 5 の中央部には中心線 C と直交方向へ広がる仕切部 3 8 をなし、その中央に絞り通路 8 が形成されている。仕切部 3 8 は絞り通路 8 部分を除き、加振室 1 7 の上方側を覆っており、かつ下面は上ストッパ 1 3 が押し当てられる部分である。

【0038】

仕切部 3 8 は仕切壁 5 における周囲部分の上下方向端部よりその中間部高さ位置まで引き込まれた状態で形成され、仕切部 3 8 の上側と仕切壁 5 の外周部上端との間はアール部 4 0 で結ばれる。また仕切部 3 8 の下側と仕切壁 5 の外周部下端との間は、斜面 4 1 と環状壁 4 2 で結ばれ、加振部材 1 0 の上部側が収容される空間を形成する。環状壁 4 2 はフランジ金具 2 0 における筒部 2 1 の周囲を囲んでいる。 40

【0039】

なお、符号 4 3 は加振部材 1 0 及び弾性シール 1 1 等の上下動を可能にするための作動空間であり、加振部材 1 0 及び弾性シール 1 1 とアクチュエータ 1 5 との間に形成され、基部筒金具 2 3 の側面に形成された通気孔 4 4 を介して大気開放されている。

【0040】

図 2 に拡大して示すように、下ストッパ 1 4 は上ストッパ 1 3 と同一又は異なるゴム等の弾性材料からなり、上ストッパ 1 3 と同様に略三角形断面の山形部であって、加振部材 1 0 へ取り付けられるフランジ金具 5 0 と一体に形成され、フランジ金具 5 0 から下方へ突出して尖った先端部がアクチュエータ 1 5 の外側被覆 1 9 上に当接している。

【0041】

加振部材 10 の Z 方向における上下への変位に伴って、下ストッパ 14 はアクチュエータ 15 の外側被覆 19 上面へ押し当てられることにより圧縮されて反発力を発生し、この反発力は圧縮量の増大にしたがって徐々に増大することになる。すなわち下ストッパ 14 は弾性シール 11 とともにリターンバネ手段を構成し、このリターンバネ手段に非線形的バネ特性を与えるようになっている。

【0042】

この下ストッパ 14 の圧縮開始は、厳密にはリターンバネの一部として実質的に機能する程度のバネ力を発生する程度に圧縮された段階であって、加振部材 10 の変位量が所定量を超えたとき、例えば、アクティブ時の加振部材 10 について予め設定された変位量より大きくなったときから開始させる。一方、所定の変位量まではバネ力が発生しないか又は発生しても極微少であってリターンバネとして弾性シール 11 のバネ力よりもかなり弱くなるようにする。

【0043】

このような作用を実現する初期設定として例えば、加振部材 10 が中立位置にあるとき、すなわち図の上下方向へ振動して移動していない状態において、所定の変位量分だけ下ストッパ 14 の先端とその接触相手との間に所定のクリアランスを予め設けておくことができる。

【0044】

但し、このような初期設定は任意であり、接離時の打音を生じないようにするためには、当初から下ストッパ 14 の尖った先端部を受け部 16 へ軽く押し当てておき、所定の変位量までは弾性シール 11 のバネがトータルのリターンバネにおける主体をなす程度に、下ストッパ 14 の圧縮量があまり大きくならないようにしておき、所定の変位量を境にして圧縮量を急激に増大させるようにしてもよい。

【0045】

このような変化は、下ストッパ 14 を略三角形断面の山形状とすることにより容易に実現可能になる。本実施例ではこのような当初から接触する構成を採用している。なお、上ストッパ 13 の仕切壁 5 に対する接触及び圧縮における初期設定も同様にでき、かつ上ストッパ 13 の圧縮時における作用も下ストッパ 14 と同様に生じる。

【0046】

フランジ金具 50 は、外向きフランジ部 51、その外周側先端を上方へ折り返えして形成された外周壁 52 及び外向きフランジ部 51 の内周端から上方へ突出する筒部 53 を備える。筒部 53 は加振部材 10 の外周下部に形成された小径の段部 54 へ圧入やカシメ等の適宜手段により固定されて一体化される。

【0047】

さらに、下ストッパ 14 と連続するゴムの一部は、外周壁 52 からさらに加振室 7 の半径方向外方へ広がるダイアフラム状のアーマチュアシール 55 をなし、その先端外周部 56 の下面にはシールリップ 57 が下方へ向かって突出形成されて外側被覆 19 の上面へ気密に密着している。これにより、作動空間 43 はアーマチュアシール 55 によって上部室 58 と下部室 59 に区分される。

【0048】

上部室 58 は、アーマチュアシール 55 と弾性シール 11 及び加振部材 10 によって囲まれた空間であり、アーマチュアシール 55 の先端外周部 56 が一体化される固定金具 60 の内周側部分に形成された通気孔 61 を介してアクチュエータ 15 の外周部と基部金具 23 の内周面との間に形成された環状空間 62 へ連通している。

【0049】

環状空間 62 はさらに基部金具 23 の側面に形成された通気孔 44 と連通している。したがって上部室 58 は大気開放され、加振部材 10 の上下方向振動に伴う空気が内外へ流動することを可能にしている。なお、通気孔 44 は使用時状態において通気孔 61 よりも下方に位置している。また、固定金具 60 の外周部はフランジ 22 及び 24 の間に挟持固定される。

10

20

30

40

50

【0050】

一方、下部室59はアーマチュアシール55、アクチュエータ15及び加振部材10によって囲まれた密閉空間であり、アーマチュアシール55の先端外周部56の下面がシールリップ57により外側被覆19の上面へ気密に密着することにより、内外との空気流動を阻止している。ここで上部室58は本願における大気開放された空間、下部室59は小密閉空間、通気孔61は第1の通気孔、通気孔44は第2の通気孔、環状空間62は空気通路にそれぞれ対応している。

【0051】

なお、下部室59の容量は上部室58と比べて著しく小さく、内外との空気流動がなくても加振部材10の上下振動に不都合を生じない程度になっている。しかも、アーマチュアシール55がダイヤフラム状であるから、その変形によって下部室59内の空気流動を可能とする。また下部室59内は下ストッパ14によって径方向へ内外に区分される場合があるが、このときは下ストッパ14の一部に設けた連通溝63により内外の空間を連通して空気流動を可能にしている。

10

【0052】

また、下ストッパ14及びアーマチュアシール55と連続するゴムの一部が、フランジ金具50における外向きフランジ部51の上面、外周壁52の周囲及び筒部53の外側面を一体に覆う金具部被覆64をなし、その上端である筒部53の上端近傍部に上方へ突出するシール突起65が一体に形成されている。このシール突起65は筒部53を加振部材10の段部54へ固定するとき、加振部材10に形成された側方張出部66の下面へ密接し、筒部53と加振部材10との間をシールしている。これら下ストッパ14及びアーマチュアシール55は、例えば、耐熱処方天然ゴムや公知の種々な合成ゴム等の耐熱性弾性材料で構成される。なお、上ストッパ13及び弾性シール11も同様の耐熱性構造にすることができる。さらにはこれらに耐薬品性、耐油性等の特性を加えても良い。

20

【0053】

図3は下ストッパ14部分を図2の下方から示したものである。この図に明らかなように、下ストッパ14の下面側は周方向へほぼ等間隔で配列されたブロック状をなし、例えば、図示する6個のように任意の複数個設けられる。隣り合う下ストッパ14の間は下ストッパ14と略同幅の間隙63が設けられている。なお、このようにブロック状とせず全周に連続する単一のリング状にすることもできる。

30

【0054】

間隙63は下ストッパ14の非線形的バネ特性を顕著にすることを目的にする凹部の一例として設けられ、同時に下部室59のうち下ストッパ14によって区分される径方向の内外部分の連通性を確保して、下ストッパ14が外側被覆19へ接触したとき下ストッパ14とアーマチュア17との間における空気閉じ込めを回避し、図の上下方向へ移動するアーマチュア17の作動性を良好に確保することを可能にする。但し、間隙63は必ずしも下部室59の内外を連通するように設ける必要はなく、非線形的バネ特性だけを狙う場合には、下部室59の内外を連通しない単なる凹部を形成して部分的に圧縮し易くしただけのものでもよい。

【0055】

図3及び4に明らかなように、間隙63の底部67における中央部には放射方向へ横切る比較的浅くかつ狭いスリット状の連通溝68が形成されている。この連通溝68は下ストッパ14が全圧縮されたときでも下部室56の内外部分を連通させるためのものであり、その幅及び深さは圧縮時の通気性を確保できるものであれば任意であり、その数も任意である。場合によっては連通溝68を省略することもできる。

40

【0056】

図4に示すように、間隙63の幅及び深さは下ストッパ14の非線形的バネ特性を考慮した任意のものでよく、下ストッパ14に必要なバネが得られる大きさにすることにより自ずから定まる。但し深さhは下ストッパ14の肉厚H未満であり、 h/H が $1/10 \sim 9/10$ 程度が好ましく、 $1/3 \sim 1/2$ 程度であればバネのバランスを取り易くてより好

50

ましい。

【0057】

次に、本実施例の作用を説明する。アクティブ時において、第1取付部材2へ例えば30Hz程度のアイドル振動が防振すべき振動として入力するとき、これを打ち消すべくアクチュエータ15により加振部材10を略同位相かつ防振すべき振動と同じ周波数で加振する。これにより主液室6の内圧変動を吸収する。

【0058】

このとき、インシュレータ4と弾性シール11及びストッパ(13, 14)は並列のバネとして機能し、そのうちの弾性シール11及びストッパ(13, 14)はリターンバネ手段として機能するが、この段階ではストッパ(13, 14)は圧縮されないため、リター 10
ンバネ手段として機能するのは弾性シール11のみとなり、そのバネは主としてせん断方向の弾性変形に伴うものであるから比較的バネ定数が低い弱いものとなる。したがって、駆動手段に対する負荷が小さくなるから、出力増大を抑制できる。

【0059】

一方、パッシブ時において、防振すべき振動以外の振動入力に対しては、アクチュエータ15が加振部材10をフリーにするため、加振部材10は主液室6から伝達される液圧変化に応じて変位する。このとき比較的小振幅の振動入力には弾性シール11のみが主としてせん断方向の弾性変形により対応し、良好な乗り心地を得ることができる。

【0060】

また、入力振動が大きくなって所定の変位量を超えると、下ストッパ14が受け部16へ 20
強く押し当てられて圧縮量が急激に増大される。この急激な圧縮に伴う反発力が加振部材10に対して変位を規制するべく加振部材10の変位方向と逆向きに発生し、弾性シール11のバネ力に対して無視できない大きさからさらには弾性シール11のバネ力を越える程までに増大するので、リターンバネ手段全体としてのトータルバネ定数は急激に大きくなり、非線形的なバネ特性を与えることになる。

【0061】

しかも、下ストッパ14は略三角形断面の山形部をなし、尖った先端部から押し当てられるから、変位量の増大に伴って圧縮量が急激に増大し、バネ定数の非線形的な変化をより急激かつ継続的そのうえ容易に行うことができる。すなわち略三角形断面または山形状を 30
なすことによって、一定変位量に対する圧縮体積の割合である歪み率が、例えば直方体等と比べれば著しく小さくなり、これによってバネ定数の非線形的変化を実現する。このため、比較的大きな振動入力に対しては高バネとなり、減衰の必要は周波数域の振動にはダンピングオリフィス通路31の共振効率を向上させて高減衰を実現でき、また大振動入力に対しては、変位の割合を相対的に低くするので、耐久性を向上できる。

【0062】

そのうえ、図3及び4に示すように、下ストッパ14に間隙63を形成したので、下ストッパ14のうち間隙63を形成した先端部分は特にバネが弱くなる。したがってまず間隙63の深さまで比較的小さな荷重で圧縮され、この変形が間隙63の深さになると、底部67を含む下ストッパ14の一体化した(すなわち間隙63によって分断されない)下ストッパ14の基部全体が圧縮するので急激にバネが上がる。したがって非線形的バネ特性 40
をさらに顕著化できる。なお、下ストッパ14を周方向へ分断して配列されたブロック状としたので、比較的圧縮量の小さいときは間隙63により通気を確保するとともに、間隙63がふさがりような大きな圧縮時にも、隣り合う下ストッパ14間における通気溝68で通気を確保できる。したがって圧縮量がより広範囲に変化しても連通性を確保でき、加振部材10の作動時における空気をスムーズに逃がすので良好な作動性を確保できる。

【0063】

また、アーマチュアシール55を設けて作動空間43を大気開放された上部室58と密閉空間となる下部室59とに区画したので、下部室59側に位置するアーマチュア17を大気開放させずに密閉できる。したがって鉄等の強磁性体からなるアーマチュア17を錆び 50
にくくして防錆性を向上させることができるから、長期間使用しても所定の性能を維持で

きる。

【0064】

しかも、上部室58は大気開放されているから加振部材10の作動に支障が生じないようにできる。また、アーマチュアシール55の外周側先端部56を第2の取付部材3側へ固定するので、加振部材10の心出し、位置決めが容易になるから、組立精度を高めることができる。

【0065】

さらに、使用時状態にて、大気開放する通気孔44の位置を、固定金具60の通気孔61よりも低い位置に設けたので、エンジンマウント1が水を被ったときでも、水を上部室58内へ侵入しにくくすることができ、防水性能を高めることができる。

10

【0066】

そのうえ、アーマチュアシール55を加振部材10及び弾性シール11と別体にして下ストッパ14と一体に設けたので、加振部材10側を変更することなく下ストッパ14側のみを特性等変更することが容易になるから、部品の共通化により種々な仕様変更への対応が容易になる。また、アーマチュアシール55を下ストッパ14と一体に形成できるので、部品点数を削減して構造が簡単になりかつ製造が容易になる。しかも、下ストッパ14及びアーマチュアシール55さらには弾性シール11や上ストッパ13等のゴム部を耐熱性にしたので、エンジンの輻射熱や防振装置自体の発熱によって高熱する使用環境であっても耐久性を良好にできる。

【0067】

なお、本願発明は上記実施例に限定されず種々に変形や応用が可能であり、例えば、アーマチュアシール55は弾性シール11と一体に形成することもでき、さらに下ストッパ14と別体にしてもよい。

20

【0068】

また、用途としては、エンジンマウント以外にも種々な振動伝達経路における振動遮断用防振装置として利用できる。また、振動源へ取付けてその制振器として利用することもできる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 第1実施例に係るエンジンマウントの全断面図

【図2】 アーマチュアシール部分の拡大断面図

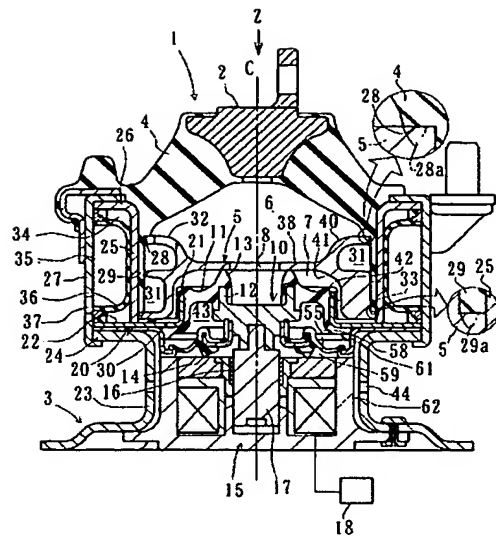
【図3】 下ストッパ及びアーマチュアシール部分の拡大図

【図4】 図3の4-4線相当断面図

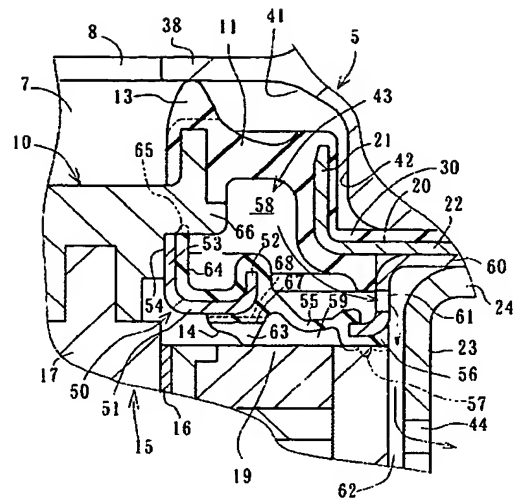
30

【符号の説明】 1：エンジンマウント、2：第1取付部材、3：第2取付部材、4：インシュレータ、5：仕切壁、6：主液室、7：加振室、10：加振部材、11：弾性シール、13：上ストッパ、14：下ストッパ、15：アクチュエータ、17：アーマチュア、44：通気孔、55：アーマチュアシール、58：上部室、59：下部室、61：通気孔、63：間隙

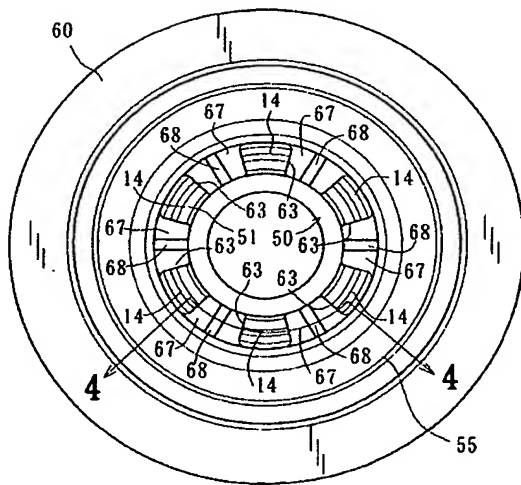
【図 1】



【図 2】



【図 3】



【図 4】

